

IDRO-TEC

s.r.l.



addolcitori volumetrici DUPLEX **ROBOSOFT**

Addolcitori volumetrici Robosoft Serie 5001 DUPLEX



Gli addolcitori della serie 5001 sono realizzati con componenti di alta qualità. Queste apparecchiature vengono utilizzate sia per condomini che per impianti industriali.

- L'esclusivo dispositivo CUC controller permette di gestire fino a 4 bombole di resina Salamoia proporzionale
- Rigenerazione in contro-corrente
- By-pass automatico durante la rigenerazione Base di quarzo sotto le resine Sistema modulare aggiornabile nel tempo
- Portata fino a 24 m³/hr
- Programmazione per uso alteranto, parallelo o peak flow (esclusiva funzione che consente all'addolcitore in funzionamento alternato, di passare in parallelo per gestire le punte di portata, valore programmabile in fase di collaudo/avviamento)
- Diffusore di fondo e diffusore sottovalvola autopulenti
- Tino sale molto capiente
- Bombola in vetroresina rinforzata
- Trasformatore 24V AC

DUPLEX	5070	5100	5130
Resina (l)	2x57	2x85	2x113
Bombola (Øxh)	12"x54"	17"x58"	17"x58"
Tino sale (l)	400	500	500
Capacità tino sale (kg)	317	454	454
Attacchi	1" ¼		

Consumo sale/litro resina	Capacità di scambio (m ³ °f) @ consumo sale (Kg) (PER COLONNA)		
	5070 2x57	5100 2x85	5130 2x113
0,064 Kg	220@3,6	350@5,4	466@7,20
0,096 Kg	305@5,5	466@8,2	621@10,8
0,128 Kg	366@7,3	544@10,9	725@14,5
0,160 kg	404@9,1	602@13,6	803@18,1
0,192 Kg	428@10,9	641@16,3	854@21,7

PORTATA ORARIA RACCOMANDATA	PERDITA DI CARICO (BAR) (PER COLONNA)			
	5070 2x57	5100 2x85	5130 2x113	
1,14 m ³ /h	0,20 ΔP	0,10 ΔP	0,10 ΔP	PORTATA CONTINUA
2,27 m ³ /h	0,50 ΔP	0,29 ΔP	0,30 ΔP	
3,41 m ³ /h	0,90 ΔP	0,55 ΔP	0,60 ΔP	
4,54 m ³ /h	1,40 ΔP	0,90 ΔP	0,97 ΔP	PORTATA BREVE DI PUNTA
6,68 m ³ /h	1,97 ΔP	1,30 ΔP	1,40 ΔP	
6,81 m ³ /h	2,64 ΔP	1,80 ΔP	1,95 ΔP	PORTATA NON RACCOMANDATA
7,95 m ³ /h	-	2,40 ΔP	2,60 ΔP	